

**D1PE0400****PERNO CON HORQUILLA
CLEVIS BOLTS****NORMA DE FABRICACIÓN:**

ASTM A7 / UNE 21-158-90 / ANSI B18.1.1 / ANSI B18.2.2

MATERIAL: Acero SAE 1020 Forjado**ACABADO:** Galvanizado en caliente ASTM A-153**CARGA MÍNIMA DE ROTURA:** 55 KN**PESO:** 0.590 Kg.**ACCESORIOS:** -Perno y tuercas galvanizados en caliente
-Pasador de bronce

*Longitud (L) de acuerdo a requerimiento

D1PE09**PERNO MAQUINADO
MACHINE BOLTS****NORMA DE FABRICACIÓN:**

ANSI C135.31 / ANSI B18.2.2

MATERIAL: Acero SAE 1020**ACABADO:** Galvanizado en caliente
ASTM A-153**ACCESORIOS:** Tuercas galvanizadas
en caliente

CÓDIGO	DIÁMETRO mm	LONGITUD (L) mm	ROSCA (R) mm	CARGA MÍNIMA (KN)	PESO Kg
D1PE0901	13	152	76	35	0.40
D1PE0903	13	204	102	35	0.44
D1PE0916	16	254	152	55	0.48
D1PE0917	16	305	152	55	0.56
D1PE0918	16	356	152	55	0.62
D1PE0920	16	406	152	55	0.70
D1PE0921	16	457	152	55	0.78
D1PE0922	16	508	152	55	0.86
D1PE0923	19	254	152	77	0.76
D1PE0924	19	305	152	77	0.89
D1PE0925	19	352	152	77	0.99
D1PE0926	19	406	152	77	1.02
D1PE0928	19	508	152	77	1.37

*También se puede suministrar pernos con cabeza cuadrada.

*Asimismo, con longitudes útiles y de rosca a requerimiento

